

卧式加工中心系列
TH-6370机型介绍
TH-63S机型介绍
TH-100机型介绍
TH-125机型介绍
SH-50机型介绍
卧式加工中心技术参数表

立式加工中心系列
V-62机型介绍
立式加工中心技术参数表

龙门加工中心系列
LM-2204机型介绍
龙门加工中心技术参数表

五轴卧式加工中心系列
HMC-80U机型介绍

HIGH RIGIDITY PRECISE

云科智能-CNC

创造中国数控机床制造典范
CREATE A MODEL OF CNC MACHINE TOOL
MANUFACTURING IN CHINA



 青岛云科智能装备有限公司
QINGDAO YUNKE INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

📍 中国·山东
青州市即墨区金口工业园昆山路88号
☎ 电话: 0532-8481 6788
📠 传真: 0532-8481 6788
✉ 邮箱: yunkeshukong@163.com
🌐 网址: www.yunkecnc.com

 全国服务热线
133 6128 0302

备注: 本公司保留机器型录规格设计变更之权利, 如规格有修改, 恕不再另行通知。




YUNKE

<http://www.yunkecnc.com>

2024年1月 印刷



以细节成就品质 以品质铸造价值

ACHIEVING QUALITY WITH DETAILS AND CASTING VALUE WITH QUALITY

PRODUCT CATALOG 产品目录



• 弘扬工匠精神，打造百年企业 •

公司概况

公司介绍	01/02
企业文化	03/04
检测产品	05/06

卧式加工中心系列

TH-6370机型介绍	07/08
TH-63S机型介绍	09/10
TH-100机型介绍	11/12
TH-125机型介绍	13/14
SH-50机型介绍	15/16
卧式加工中心技术参数表	17/18

立式加工中心系列

V-62机型介绍	19/20
立式加工中心技术参数表	21/22

龙门加工中心系列

LM-2204机型介绍	23/24
龙门加工中心技术参数表	25/26

五轴卧式加工中心系列

HMC-80U机型介绍	27/28
-------------	-------



COMPANY PROFILE

公司介绍



• 弘扬工匠精神，打造百年企业 •



青 岛云科智能装备有限公司，是一家研发、制造立式加工中心、卧式加工中心、龙门式加工中心、五轴加工中心的专业机床公司。

云科智能成立于2008年，位于青岛市即墨区金口工业园昆山路88号。公司致力于为广大客户提供优秀的产品和服务，以实现企业互利共赢为目标。产品遍布汽车、船舶、航空航天、医疗、新能源等行业，以良好的口碑赢得了众多企业的信赖和好评。

公司注重客户信息反馈，不断对产品结构及细节升级优化，从2010年自主研发的第一台立式加工中心交付至今，立加产品已经升级换代

5代，日趋成熟。在严格把控产品精度及稳定性的基础上，协助客户解决各类加工生产问题，赢得客户信任，新客户及客户转介绍订单不断攀升。

为了更好的服务客户，2012年公司投入大量资金，成立卧式加工中心研发团队，引进国外先进的设计制造技术，致力于研发生产高刚性、高刚度、高可靠性的数控装备。先后与国内外知名机床企业、高校院所的专业人才建立良好交流关系，产学研合作。目前拥有转台、工作台双交换机构、五轴转台等机床核心部件制造能力，减少对进口核心部件的依赖。立式加工中心、卧式加工中心产品无论交货量、供应周期、稳定性都居国内同行业前列。

公司还配备三坐标测量仪、激光干涉仪、球杆仪、准直仪、主轴动平衡测量仪等检测设备，配合不断修正改进的装配、检验工艺，保证每台机床卓越的品质和可靠的性能！

企业高速发展的同时，不断寻求更高层次的前行之路。新开发高精度五轴卧式加工中心HMC系列已批量交付客户使用，进入航空关键零部件的制造领域。

云科智能以“诚信、共赢、创新、利他”为企业精神，以“细节成就品质，品质铸造价值”为使命，不断探索客户需求，为客户创造价值，实现企业高质量持续发展，立志成为国内最好的机床制造商。



厂区鸟瞰图



公司大厅





100% 广泛的应用领域 为您提供完整的解决方案

- ▶ 产品遍布汽车、工程机械、船舶、航空航天，医疗、新能源、石油装备等行业。
- ▶ 针对发动机、变速箱、电机壳、模具、微孔加工、涡旋（动静盘）等高精密复杂难加工零件提供整体解决方案。



汽车行业



航空配件



家电行业



医疗行业



机械行业



新能源行业

QUALITY INNOVATION

PROFESSIONALISM MOVED EVERY CUSTOMER

细节 品质 专业 高效



• 弘扬工匠精神，打造百年企业 •



企业使命：细节成就品质，品质铸造价值

企业愿景：成为国内最好的机床制造商

企业精神：诚信、创新、共赢、利他

企业经营理念：弘扬工匠精神，打造百年企业

企业服务理念：信誉第一，服务至上，永续经营



品质出众

源于追求卓越，
不断打造核心制造能力

勇于创新的研发团队
强大的核心部件自主研发能力
标准的作业指导书
严格的铲刮工艺
完整的质量追溯
严谨的出厂标准

自信与坚守 创新与传承



人工铲花



预拉结构



设计精良



伺服驱动



精益求精



厂家直销



做工精细



持久耐用



品质可靠



服务及时

PRECISION TEST ITEM

品质保证

缔造非凡的品质与可靠的性能

- 先进的质量体系
- 精密的检测设备
- 严格的检验流程
- 专业的质检人员
- 完善的质量数据库



纺织行业



激光切割行业



船舶行业



航空配件



石油工业



风力发电



电子行业



汽车行业



工程机械



• 弘扬工匠精神，打造百年企业 •



TH-6370 卧式加工中心系列

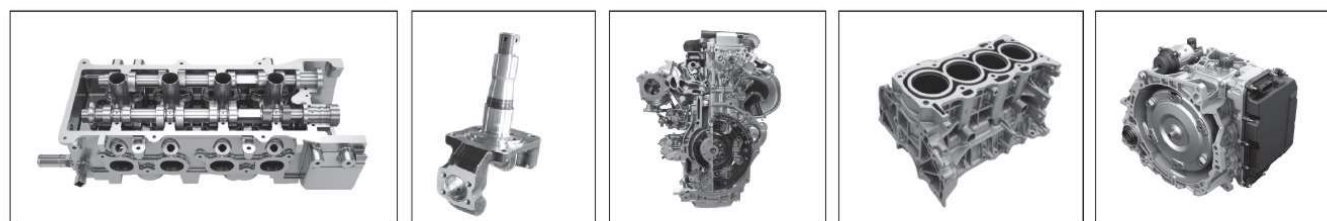
HORIZONTAL MACHINING CENTER SERIES

速度快、精度高、承载大、刚性强、效率高

- ▶ TH系列卧式加工中心是具有高刚性、高速度、高精度、高可靠性的金属切削设备。
- ▶ 广泛应用于汽车、航空航天、电子行业、各类箱体、壳体类零件加工。



加工实例：

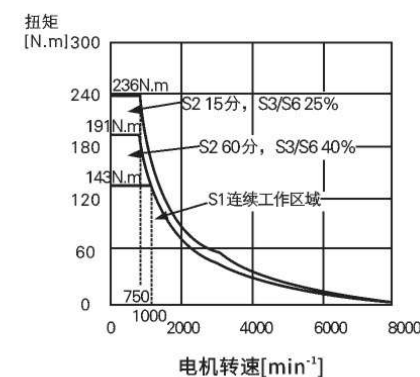
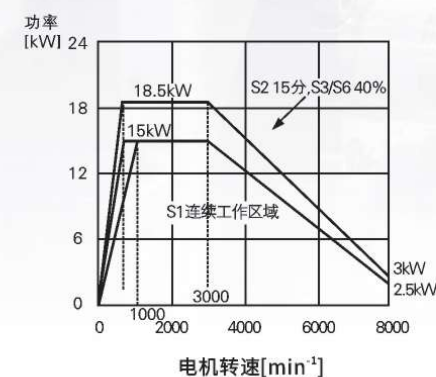


X/Y/Z 轴行程: 1050 × 750 × 900 mm

X/Y/Z 轴快移: 30/30/30 m/min

工作台面积: 630 × 700 mm

主轴转速: 6000 rpm

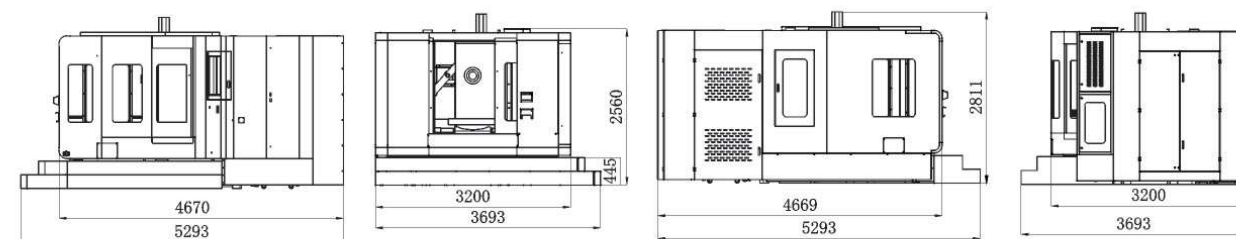


产品特点：

- + 底座采用“T”型布局，经有限元素分析，优化铸件筋型布置结构，提高整体性能指标，全行程不产生颠覆力矩。
- + 采用高精度主轴，标准转速6000rpm，带有主轴气幕保护，精度稳定、寿命长。
- + 主轴采用大功率恒扭矩电机。
- + 高刚性的滚柱导轨结构，兼有硬轨的重切刚性和线性导轨的快速移动特点。
- + 丝杆双支撑预拉伸，消除传动背隙，并预先补偿温升造成之误差。
- + 精密转台，超高的定位与重复定位精度，保证工件加工精度。

尺寸规格：

单位：mm



YUNKE

弘扬工匠精神，打造百年企业



TH-63S 让生产提效！ 双交换卧式加工中心 HORIZONTAL MACHINING CENTER SERIES

双交换回转工作台，节约人工成本，高效率

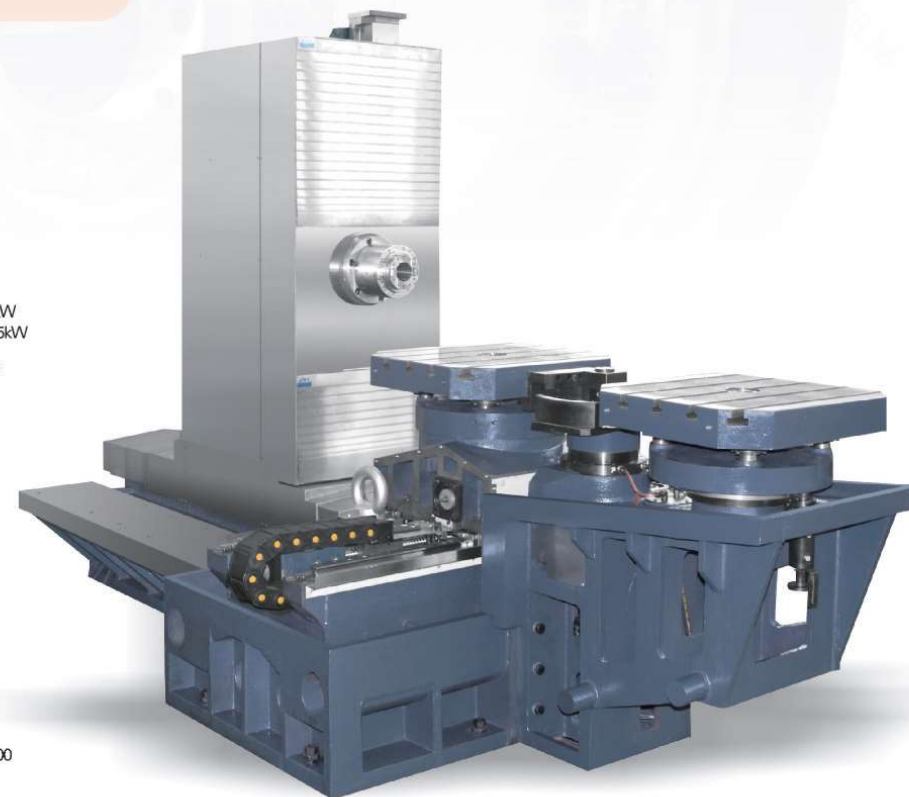
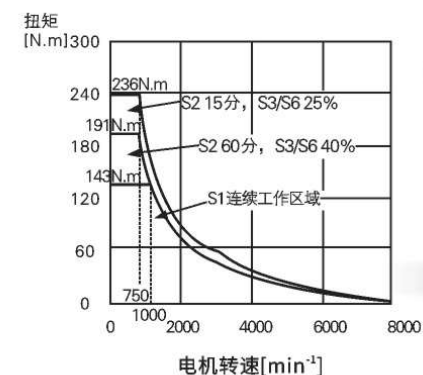
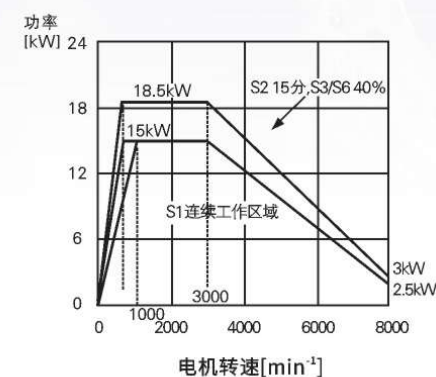
- ▶ TH-63S配有双交换回转工作台，可以实现工件在加工过程中，在外侧工作台装卸工件，实现装夹与加工同步进行，减少非加工时间，提高机床运行率。
- ▶ 对加工时间短、装夹频繁的零件加工具有明显优势，大大提高设备利用率。



加工实例：



X/Y/Z 轴行程: 1050 × 750 × 900 mm
X/Y/Z轴快移: 30/30/30 m/min
工作台面积: 630 × 630 mm
主轴转速: 6000 rpm

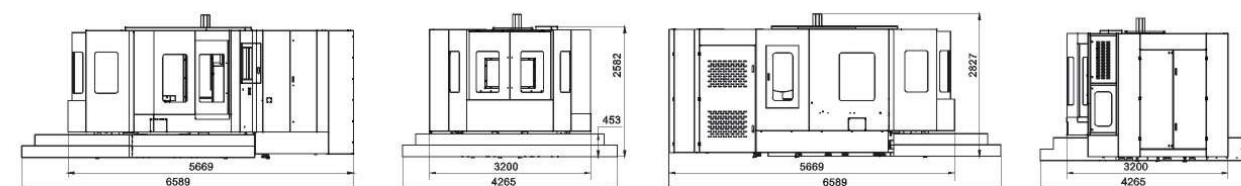


产品特点：

- + 底座采用“T”型布局，经有限元素分析，优化铸件筋型布置结构，提高整体性能指标，全行程不产生颠覆力矩。
- + 双交换回转工作台，运行稳定性高，提高加工效率。
- + 台湾高精度主轴，标准转速6000rpm，带有主轴气幕保护，精度稳定、寿命长。
- + 采用大功率恒扭矩电机。
- + 高刚性的滚柱导轨结构，兼有硬轨的重切刚性和线性导轨的快速移动特点。
- + 丝杆双支撑预拉伸，消除传动背隙，并预先补偿温升造成之误差。
- + 精密转台，超高的定位与重复定位精度，保证工件加工精度。

尺寸规格：

单位：mm



YUNKE

弘扬工匠精神，
打造百年企业

TH-100 卧式加工中心系列

HORIZONTAL MACHINING CENTER SERIES

高速、高精、承载大、占地小、刚性强

- TH-100 卧式加工中心均采用高级米汉纳铸铁及箱型结构设计制造而成，经适当退火处理，消除内应力，材质坚韧，加上箱型结构设计，使本机具有足够刚性及强度，整机展现出重切削能力及重现精度高之特性，全程不产生颠覆力矩。



加工实例：

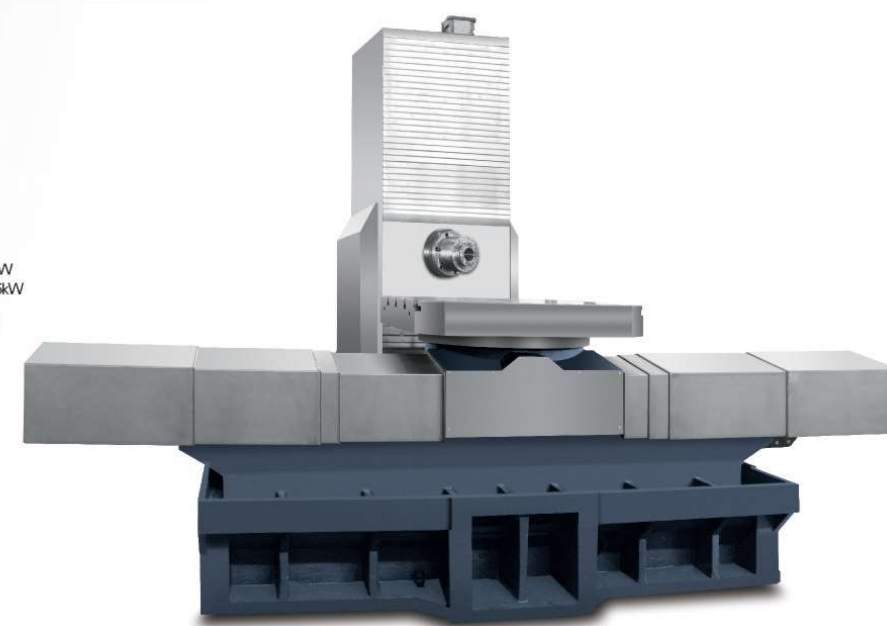
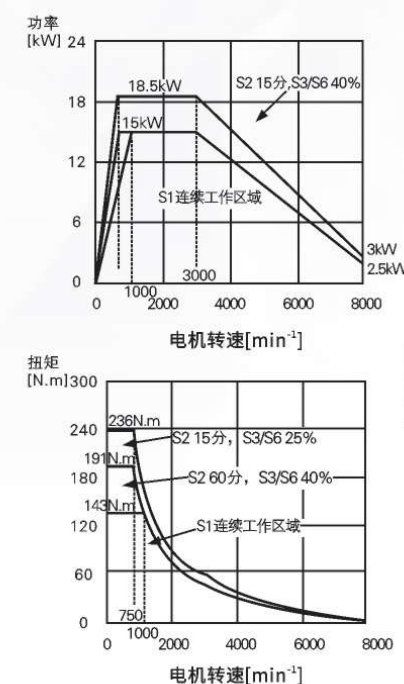


X/Y/Z 轴行程: 1600 × 1000 × 1000 mm

X/Y/Z 轴快移: 24/24/24 m/min

工作台面积: 1000 × 1000 mm

主轴转速: 6000 rpm

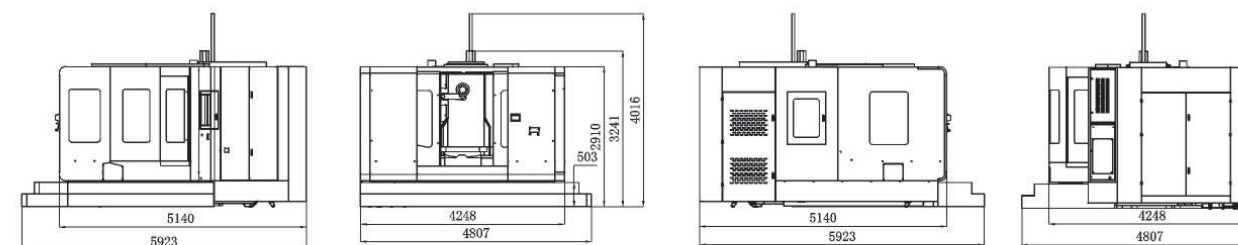


产品特点：

- 整机的导轨和丝杆均采用加压式集中定时定量润滑系统，在油路中采用先进的加压式计量件进行油量控制，能够对各润滑点的供油周期和供油量进行调整，并通过电气系统控制实现全自动集中润滑。
- 铸件加工采用高精度五面体龙门加工，只需一次装夹即可完成五面的铣削、钻孔、攻牙等；减少了装夹误差，提高加工精度。
- 机床采用台湾高精度主轴总成，转速可达6000rpm；并带有主轴气幕装置，确保主轴精度稳定，增加寿命。回转工作台可搭配1° × 360° 或0.001° 两种形式。

尺寸规格：

单位：mm



弘扬工匠精神，打造百年企业

TH-125 卧式加工中心系列

HORIZONTAL MACHINING CENTER SERIES

高速、高精、承载大、占地小、刚性强

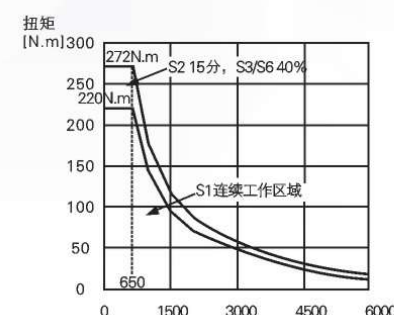
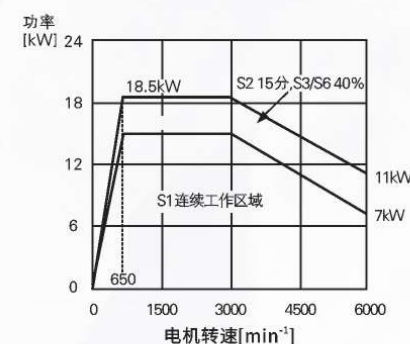
- TH-125 卧式加工中心均采用高级米汉纳铸铁及箱型结构设计制造而成，经适当退火处理，消除内应力，材质坚韧，加上箱型结构设计，使本机具有足够刚性及强度，整机展现出重切削能力及重现精度高之特性，全程不产生颠覆力矩。



加工实例：



X/Y/Z 轴行程: 2400 × 1600 × 1600 mm
X/Y/Z 轴快移: 18/18/18 m/min
工作台面积: 1250 × 1250 mm
主轴转速: 6000 rpm
转台: 0.001° 标配圆光栅, 四轴四联动
选配: W轴

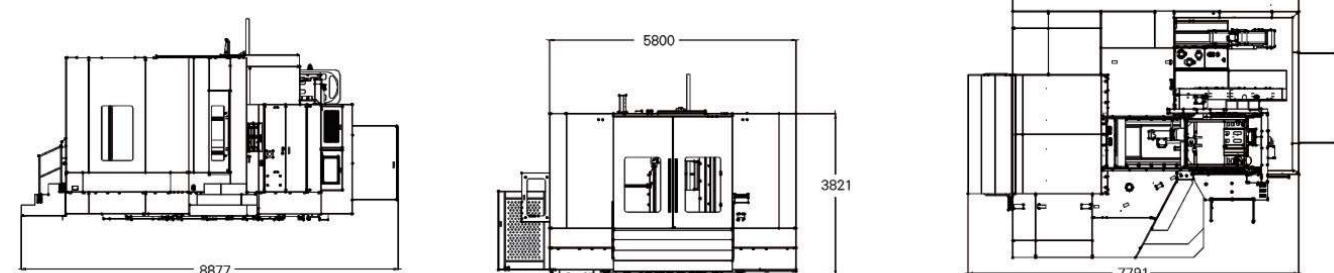


产品特点：

- 整机的导轨和丝杆均采用加压式集中定时定量润滑系统，在油路中采用先进的加压式计量件进行油量控制，能够对各润滑点的供油周期和供油量进行调整，并通过电气系统控制实现全自动集中润滑。
- 铸件加工采用高精度五面体龙门加工，只需一次装夹即可完成五面的铣削、钻孔、攻牙等；减少了装夹误差，提高加工精度。
- 机床采用台湾高精度主轴总成，转速可达6000rpm；并带有主轴气幕装置，确保主轴精度稳定，增加寿命。
- 整机采用进口重载高精度滚柱导轨，能够承受大负荷切削，具有良好的稳定性；Z轴作为切削轴，为保证加工的稳定，搭配65滚柱重载导轨，满足不同加工工况需求。
- X/Z轴采用Φ63研磨C3级高精精密大推力丝杆，搭配成组进口角接触轴承，双侧支撑并进行预拉伸，确保传动精度。

尺寸规格：

单位：mm



YUNKE

弘扬工匠精神，打造百年企业

SH-50 卧式加工中心系列

HORIZONTAL MACHINING CENTER SERIES

速度快、精度高、承载大、刚性强、效率高

- ▶ SH-50卧式加工中心是采用十字滑台结构的卧加产品，相对于‘T’型结构同规格卧加，有占地面积更小，速度更快等优势。
- ▶ 适用于航空、汽车、模具、造船、机电、机床、印刷、轻纺等各种机械制造业。主要用于中小型零件、模具等多种加工。

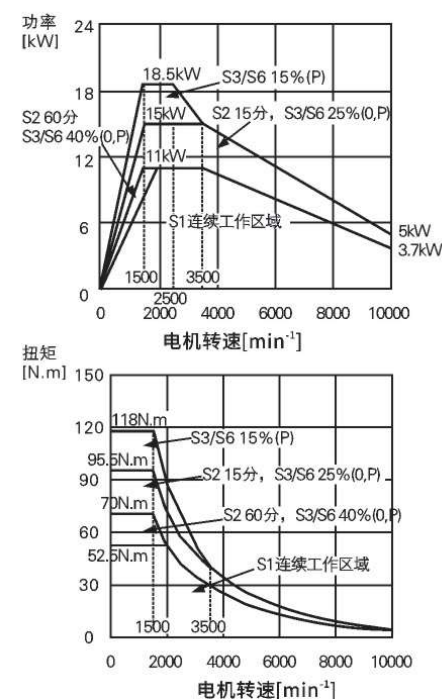


加工实例：

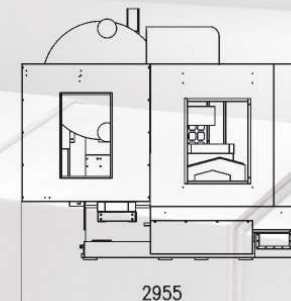
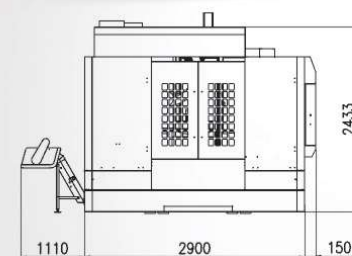


产品特点：

- + 重载高精度滚柱导轨，能够承受大负荷切削；高级米汉纳铸件，降低扭曲变形，具有良好的减震性。
- + 主轴采用大功率宽幅恒扭矩电机，切削效率高。
- + 工作台采用进口齿盘定位，定位精度 $\pm 5''$ ，重复定位精度 $\pm 3''$ 。



尺寸规格： 单位：mm



TECHNICAL PARAMETER TABLE OF HORIZONTAL MACHINING CENTER

卧式加工中心机技术参数表

机型	单位	TH-6370	TH-63S	KH700D	TH-100	TH-100S	TH-125	SH-50
行程								
工作台X轴行程	mm	1050	1050	1100	1600	1600	2400	800
工作台Y轴行程	mm	750/850/1050	750	1000	1000	1000	1600	600
工作台Z轴行程	mm	900	900	1000	1000	1000	1600	600
主轴								
主轴转速	rpm	6000	6000	10000	6000	6000	6000	8000
主轴锥度	—	7/24taper.50	7/24taper.50	BT50	7/24taper.50	BT50	7/24taper.50	7/24taper.40
主轴马达	kw	15/18.5	15/18.5	18.5/30(26/45)	15/18.5	15/18.5	18.5	11/15
工作台								
工作台数量	个	1	2	2	1	2	1	1
工作台分度	—	1° /0.001°	1° /0.001°	1° /0.001°	1° /0.001°	1° /0.001°	0.001°	1° /0.001°
主轴端面至工作台中心距离	mm	130—1030	130—1030	95—1095	200—1200	200—1200	350—1950	185—785
主轴中心至工作台面距离	mm	120—870	0—750	100—1100	120—1120	40—1040	140—1740	40—640
工作台面积	mm	630×700	630×630	700×700	1000×1000	1000×1000	1250×1250	500×600
工作台最大荷重	kg	1000	1000	1000	2500	1500	6000	800
最大回转直径	mm	1400	950	1050	1800	1600	3200	1000
T型槽（槽数×槽宽×间距）	mm	5×22×125	5×22×125	5×22×125	5×22×200	5×22×200	7×22×160	5×22×100
位移								
X轴快速位移	m/min	30	30	48	24	24	18	30
Y轴快速位移	m/min	30	30	48	24	24	18	30
Z轴快速位移	m/min	30	30	48	24	24	18	30
切削进给速度	mm/min	10—10000	10—10000	10—10000	10—10000	10—10000	10—10000	10—10000
刀库								
换刀形式	type	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式
刀柄形式	type	BT—50	BT—50	BT50	BT—50	BT50	BT—50	BT—40
拉刀杆形式	type	P—50（45° ）	P—50（45° ）	P—50(45° ）	P—50（45° ）	P—50(45° ）	P—50（45° ）	P—40（45° ）
刀库容量（选配）	pcs.	30T(40T/60T)	30T(40T/60T)	40	30T(40T/60T)	30	30T(40T/60T)	24T(30T)
最大刀具直径（无邻刀）	mm	112（200）	112（200）	125（230）	112（200）	112（200）	112（200）	78（120）
刀具最大长度	mm	350	350	350	350	350	350	300
刀具最大重量（选配）	kg	18（25）	18（25）	18（25）	18（25）	18（25）	25	8
精度								
XYZ三轴定位精度	m/min	0.008	0.008	0.008	0.01/0.008/0.008	0.01/0.008/0.008	0.012/0.01/0.01	0.008
XYZ三轴重复定位精度	m/min	0.005	0.005	0.005	0.008/0.005/0.005	0.006/0.005/0.005	0.008/0.006/0.006	0.005
转台定位精度1°(0.001°)	m/min	5″（8″）	5″（8″）	5″（8″）	5″（8″）	5″（8″）	（8″）	5″（8″）
转台重复定位精度1°(0.001°)	mm/min	3″（5″）	3″（5″）	3″（5″）	3″（5″）	3″（5″）	（5″）	3″（5″）
其他								
控制器	发那科	0I—MF	0I—MF	0I—MF	0I—MF	0I—MF	0I—MF	0I—MF
占地面积（长×宽）	mm	5300×3700	6600×4300	5500×3900	6000×4900	6000×5000	7000×6000	4200×3000
机台高度	mm	2900	2900	3200	4000	4100	4100	2700
机器重量	T	12（浮差5%）	14（浮差5%）	17T(浮差5%）	20（浮差5%）	26T(浮差5%）	25T（浮差5%）	9T（浮差5%）
电源需求	KVA	35	35	35	40	40	50	30
空压源	kg/cm²	6	6	6	6	6	6	6

备注：技术规格如有变更，恕不另行通知，样本中的图片参数仅供参考，解释权归本公司所有



标准配置

- ☐ 发那科0I—MF器
- ☐ 自动润滑系统
- ☐ 地脚螺栓及垫块
- ☐ 工具箱
- ☐ 工作灯
- ☐ 三色警示灯
- ☐ 电气箱热交换器
- ☐ 变压器
- ☐ 机台风枪
- ☐ 全封闭式外防护罩
- ☐ 排屑机及蓄屑车
- ☐ 移动式手轮
- ☐ 冷却泵
- ☐ 机械手刀库
- ☐ 液压站
- ☐ 脚踏开关

选购配件

- ☐ 10000/12000rpm直结式主轴
- ☐ 三轴光栅尺
- ☐ 第五轴旋转工作台
- ☐ 主轴中心出水
- ☐ 自动刀长测量系统
- ☐ 工件测量系统
- ☐ 油水分离系统
- ☐ 油雾收集分离系统
- ☐ 三菱/西门子/广数/凯恩帝系统
- ☐ 自动安全门系统
- ☐ ZF齿轮箱



V62

立式加工中心系列

VERTICAL MACHINING CENTER SERIES

高性能、高稳定性，长时间高精度维持&完美加工性能

- ▶ 机身采用高密度、高刚性铸件，经过高温退火时效处理，床台与鞍座采用山型肋骨强化，力流线最短，确保最佳机体刚性。
- ▶ 主轴头与立柱接触长度比例适当，提供主轴稳固支撑。主轴头热量在合理范围，减小了主轴热延伸，确保加工精度；采用进口研磨级预拉双螺母丝杆，消除反向间隙。
- ▶ 整机采用PLC控制的脱压式电动注油泵，提供各滑道面均匀强制润滑，确保精度与寿命。



三轴行程 (X/Y/Z轴)

V45: 800 × 450 × 510mm

V57: 1050 × 570 × 510mm

V62: 1100 × 620 × 620mm

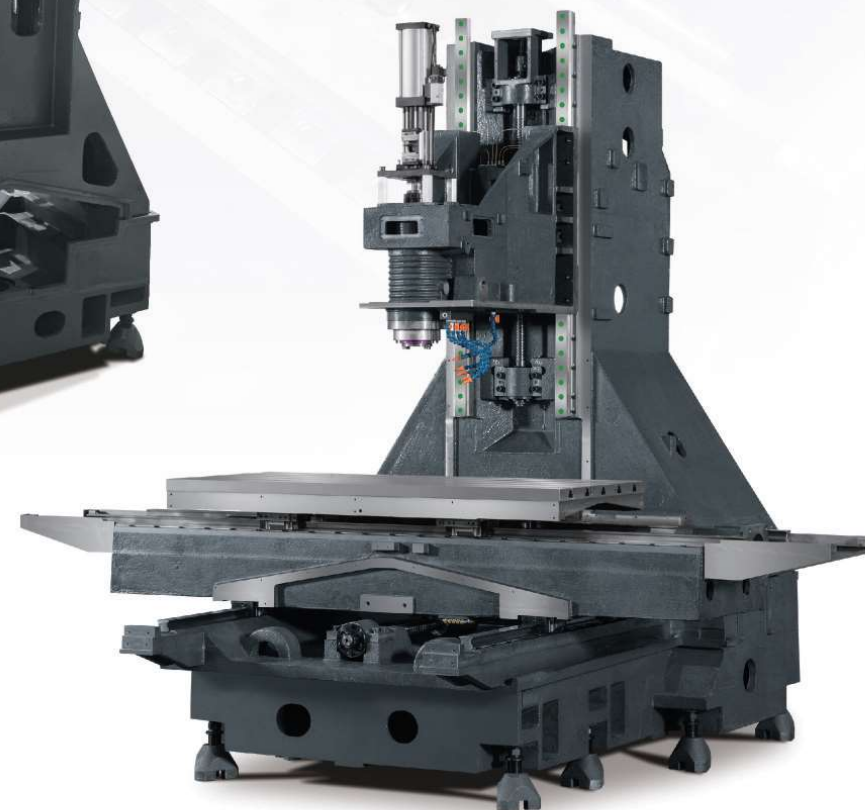
V67: 1300 × 670 × 625mm

V80: 1600 × 800 × 750mm

V90: 1800 × 900 × 700mm



主轴标配皮带式8000rpm主轴
无噪音、震动小，适合高扭力铣削和攻牙
快速进给速度 (X/Y/Z轴)
36 / 36 / 30 m/min



机床结构特点：

- + 加宽底座，超宽箱型结构立柱，提高加工刚性；高级米汉纳铸件，降低扭曲变形，提高减震能力。
- + 铸胚经过二次回火、时效处理。
- + 有限元素分析，保证机械本体的最佳化一体式设计。
- + 主轴环状喷水装置，4-6个喷嘴，分布于主轴四周，使刀具、工件获得最佳的冷却及清屑效果，适应自动化加工，提升加工效率及品质。

局部特写：



TECHNICAL PARAMETER TABLE

立式加工中心机技术参数表

机型	单位	V45	V57	V62	V67	V80	V90
行程							
工作台X轴行程	mm	800	1050	1100	1300	1600	1800
工作台Y轴行程	mm	450	570	620	670	800	900
工作台Z轴行程	mm	510	510	620	625	750	700
主轴							
主轴端面至台面距离	mm	130-640	130-640	130-750	150-775	150-900	150-850
主轴转速	rpm	8000	8000	8000	6000	6000	6000
主轴锥度	-	7/24taper.40	7/24taper.40	7/24taper.40	7/24taper.50	7/24taper.50	BT50
主轴马达	kw	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5
工作台							
工作台面积	mm	450×1000	570×1300	600×1300	670×1500	800×1800	2000×900
工作台最大荷重	kg	600	1000	1000	1300	1500	1600
T型槽(槽数×槽宽×间距)	mm	4×18×125	4×18×125	5×18×100	5×18×125	5×18×135	7×22×125
位移							
X轴快速位移	m/min	36	36	40	36	24	20
Y轴快速位移	m/min	36	36	40	36	24	20
Z轴快速位移	m/min	30	30	32	30	24	20
切削进给速度	mm/min	10-10000	10-10000	10-10000	10-10000	10-10000	10-10000
刀库							
换刀形式	type	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式
刀柄形式	type	BT-40	BT-40	BT-40	BT-50	BT-50	BT50
拉丁杆形式	type	P-40(45°)	P-40(45°)	P-40(45°)	P-50(45°)	P-50(45°)	P-50(45°)
刀库容量 (选配)	pcs.	24T(30T)	24T(30T)	24T(30T)	24T(30T)	24T(30T)	40
最大刀具直径(无邻刀)	mm	78(120)	78(120)	78(120)	112(200)	112(200)	112(200)
刀具最大长度	mm	300	300	300	350	350	350
刀具最大重量	kg	8	8	8	18	18	18
精度							
XYZ轴定位精度	-	0.008	0.008	0.008	0.01/0.008/0.008		
XYZ轴重复定位精度	-	0.005	0.005	0.005	0.006/0.005/0.005		
其他							
控制器	发那科	0i-MF	0i-MF	0i-MF	0i-MF	0i-MF	0i-MF
占地面积 (长×宽)	mm	4000×2300	4200×2400	4200×2600	4500×2600	5200×3400	6300×3500
机台高度	mm	2600	2700	3000	2900	3300	3350
机器重量	T	5(浮差5%)	6.5(浮差5%)	7(浮差5%)	9(浮差5%)	14(浮差5%)	15T(浮差5%)
电源需求	KVA	20	25	25	30	40	50
空压源	kg/cm ²	6	6	6	6	6	6

备注：技术规格如有变更，恕不另行通知，样本中的图片参数仅供参考，解释权归本公司所有

标准配置

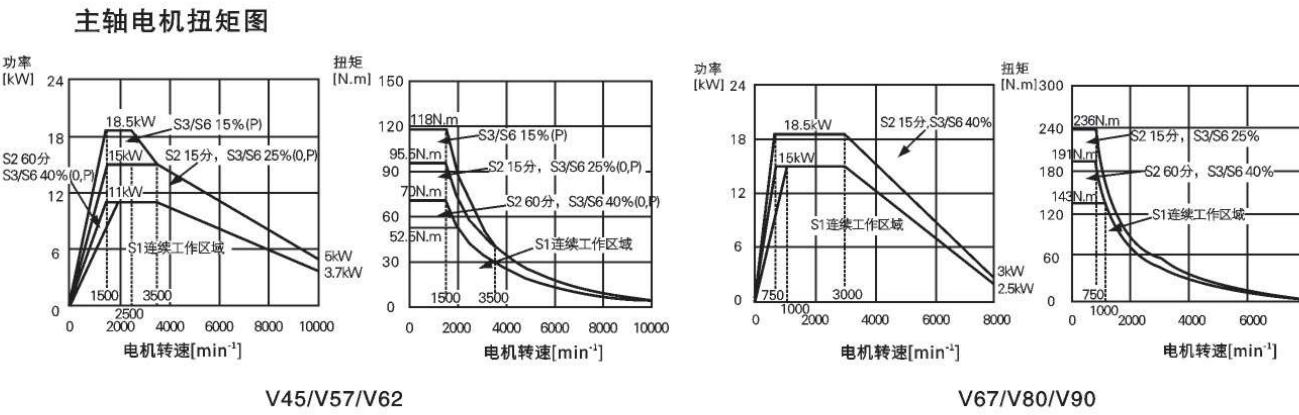
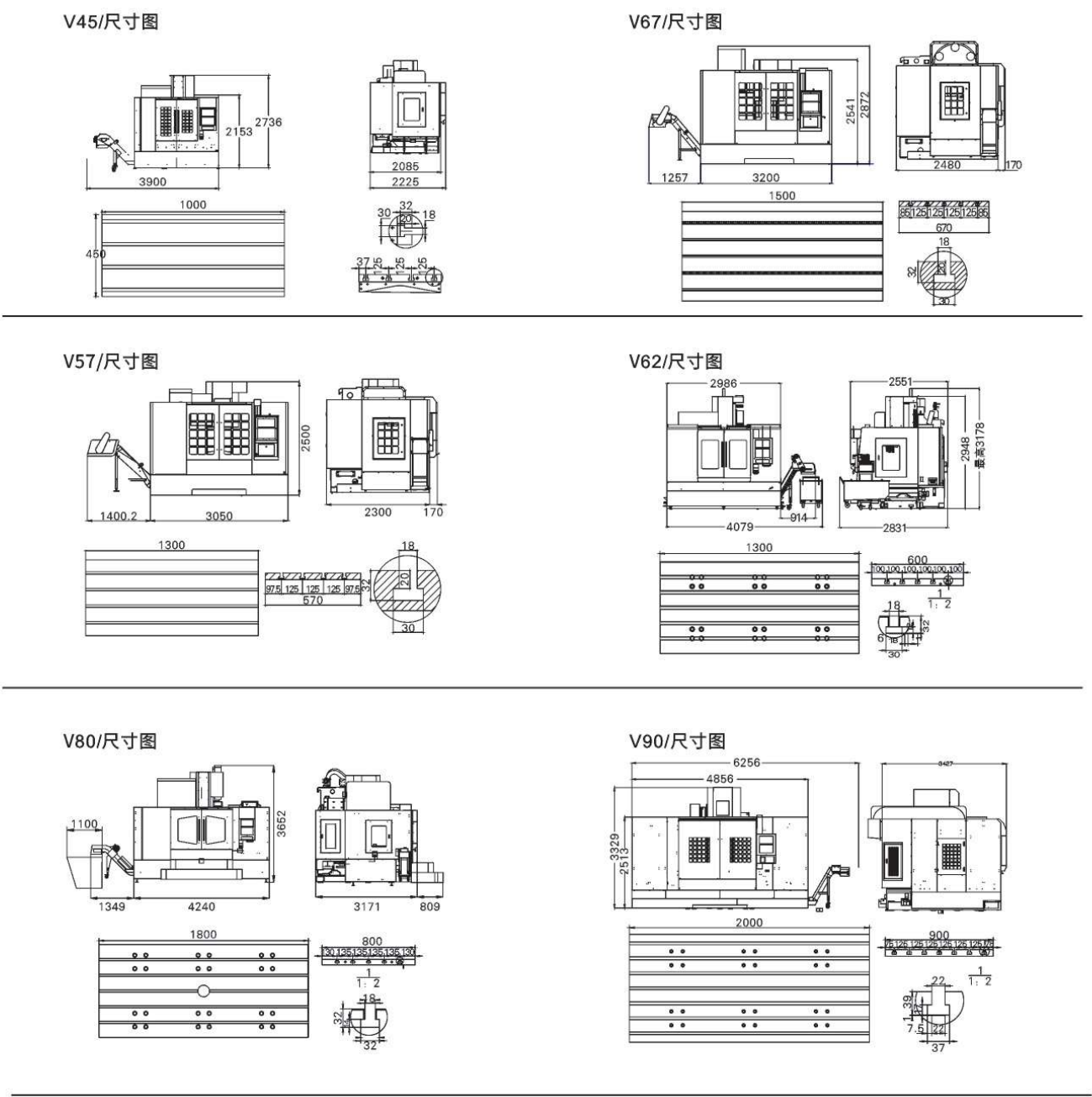
发那科0i-MF器	电气箱热交换器
自动润滑系统	变压器
地脚螺栓及垫块	机台风枪
工具箱	全封闭式外防护罩
工作灯	排屑机及蓄屑车
三色警示灯	移动式手轮
机械手刀库(24T)	冷却泵

选购选配

10000/12000rpm直结式主轴	自动刀长测量系统
三菱/西门子/广数/凯恩帝系统	工件测量系统
全齿齿轮头或ZF齿轮箱	油水分离系统
三轴光栅尺	油雾收集分离系统
第四轴旋转工作台	自动安全门系统
主轴中心出水	

OUTLINE DIMENSION DIAGRAM

外形尺寸图及T型槽尺寸图



弘扬工匠精神，
打造百年企业

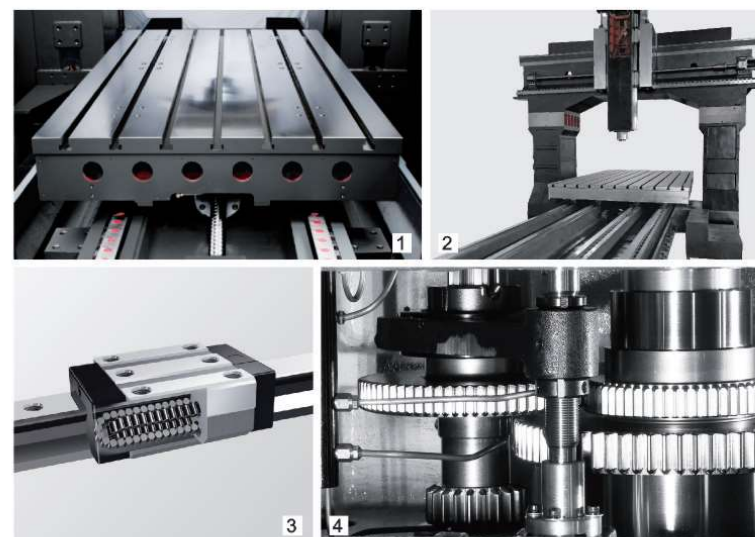


LM-2204 龙门加工中心

LONGMEN MACHINING CENTER

高刚性结构、高品质的保证

- ▶ 适合大型模具、零件加工。高品质的米汉纳铸件，结构经有限元素分析，达到最佳稳定性。
- ▶ X、Y、Z轴均使用精密级大直径丝杆，并予以适当预压，尾端采用预拉设计。
- ▶ 采用精密级超重载线轨，确保高精度、高承载之加工要求。
- ▶ 机床主要部件均选用高强度树脂砂铸造，高强度优质铸铁，可耐重切削并长期保持精度，稳定性高。
- ▶ 采用定梁框架结构，长久的保持良好的刚性和精度，扭矩大，动态特性佳。
- ▶ Z轴移动采用油压缸配重平衡，使移动稳定顺畅；配蓄压器提供油压缸更快速的液压油补充。
- ▶ 门宽超大设计及特长行程设计，以适合大工件加工需要。



1. 超宽工作台 2. 超大门宽 3. 滚柱线性导轨 4. 全齿式齿轮头（选配）



TECHNICAL PARAMETERS OF GANTRY MACHINING CENTER

龙门加工中心技术参数



•

弘扬工匠精神，
打造百年企业

•

机 型			LM-1320	LM-2217	LM-1503	LM-3020	LM-2204	LM-2704	LM-3028
行 程		单位							
工作台移动方向行程（X轴）		mm	2000	2200	3000	3000	4000	4000	8200
主轴滑座移动方向行程（Y轴）		mm	1400	1800	1650	2200	2200	2700	3800
主轴上下移动方向行程（Z轴）		mm	800	900	800	1000	1000	1000	1250
工作 台									
龙门宽度		mm	1400	1700	1650	2000	2200	2700	3200
工作台面尺寸（宽×长）		mm	1000×2000	1400×2200	1200×3000	1800×3000	1800×4000	2300×4000	2500×8000
主轴端面至工作台面距离		mm	120~920	200~1100	175~975	200~1200	250~1250	260~1260	300~1550
T型槽（槽数×槽宽×间距）		—	7×22×150	7×22×160	7×22×170	9×22×160	9×22×180	11×28×200	9×28×200
主 轴									
主轴规格（型号/安装直径）		—	BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ190	BT50/Φ200		BT50/Φ190	BT50/Φ200
主轴传动方式	齿轮头	rpm	最高转速4500rpm			最高转速4500rpm		最高转速4500rpm	
	皮带传动铣头	rpm	最高转速6000(皮带轮可选传动比1:1；1:1.5)			最高转速6000(皮带轮可选传动比1:1；1:1.5)		最高转速6000（皮带轮可选传动比1:1；1:1.5）	
	直连	rpm	最高转速6000(可加ZF减速器，减速比1:1；4:1)			最高转速6000(可加ZF减速器，减速比1:1；4:1)		最高转速6000（可加ZF减速器，减速比1:1；4:1）	
丝杆/导轨									
X/Y/Z轴滚珠丝杆规格		—	X：6310；Y：5010；Z：5010			X:10020; Y:8020; Z:6316	X：6310；Y：5010；Z：5010		X:10020; Y:8020; Z:6316
X/Y/Z轴导轨规格		—	X轴:滚柱55重载规格；Z轴：矩型滑轨			X:4条55滚柱线轨，Y:55重载滚柱线轨，Z:矩型滑轨	X轴：滚柱直线导轨55重载规格；Z轴：矩型滑轨		X:4条55滚柱线轨，Y:55重载滚柱线轨，Z:矩型滑轨
电 机									
X/Y/Z轴伺服电机传动方式及传动比		—	皮带传动，X轴 2.5：1；Y轴 2：1；Z轴 2：1			XY轴:减速器直联，X轴传动比7.5:1，Y轴传动比4:1；Z轴皮带传动，传动比2:1	皮带传动，X轴 2.5：1；Y轴 2：1；Z轴 2：1	XY轴:减速器直联，X轴传动比7.5:1，Y轴传动比4:1；Z轴皮带传动，传动比2:1	
主轴电机		kw	22kw宽幅恒定高扭矩电机	30kw宽幅恒定高扭矩电机	22kw宽幅恒定高扭矩电机	30kw宽幅恒定高扭矩电机	22kw宽幅恒定高扭矩电机	30kw宽幅恒定高扭矩电机	
X/Y/Z三相伺服电机推荐		N.m	X: 40N.m / Y: 30N.m / Z: 30N.m 抱闸主轴电机			X:5000/ Y:8000/Z:8000	X: 40N.m / Y: 30N.m / Z: 30N.m 抱闸主轴电机		X:8000/ Y:8000/Z:8000
其 它									
工作台承重		T	3	4	5	6	10	16	30
光机重量约		T	14	17	24	26	36	47	92

备注：技术规格如有变更，恕不另行通知，样本中的图片参数仅供参考，解释权归本公司所有

标 配

FANUC 0i-MF 控制器	全封式防护罩（无顶盖）	脚踏式松刀开关	地脚螺栓及垫块
双油压缸配重系统	冷却系统（含泵及水箱）	移动式手摇轮（MPG）	机台气枪
三轴进给皮带减速安全机构	双螺杆卷屑机	工作灯	电源变压器
中央集中自动润滑系统	链板式铁屑输送机	警示灯	

选 配 ^{DP}

三菱 / 西门子 / 广数 / 凯恩帝	自动刀长量测系统	半自动万向铣头	NURBS插补功能
8,000rpm / 10,000rpm 直结式主轴	自动工件量测系统	手动延伸头	三轴光栅尺
24T/32T / 40T/60T(链条式)刀库	圆盘式油水分离机	AICC II 功能	全齿齿轮头或ZF齿轮箱
立柱加高 (250mm)	手动90° 铣头	手动万向铣头	工作台前加装阶梯踏板



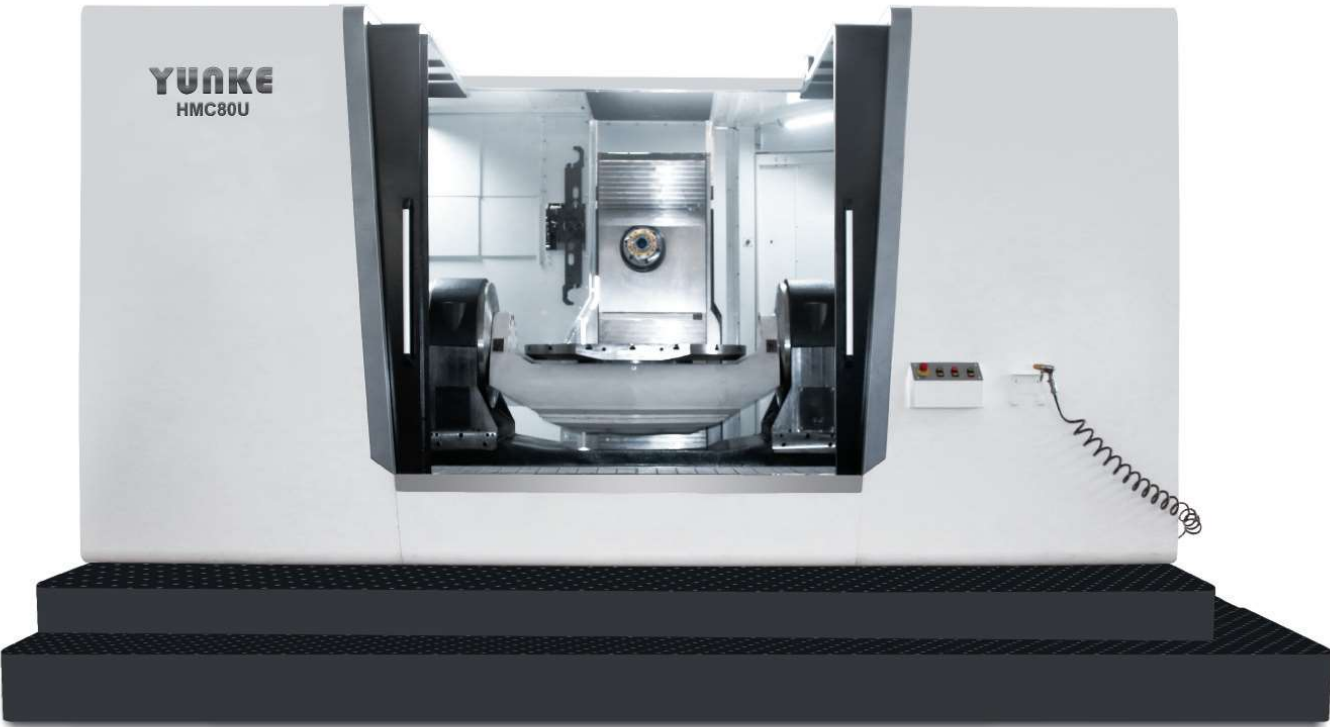
HMC-80U

五轴卧式加工中心

FIVE AXIS HORIZONTAL MACHINING CENTER

可实现从铝到钛等难削材料的加工需求

五轴卧式加工中心，涉及到的领域包括航空、航天、能源、军工及通用行业等领域，是制造复杂型面零件、五面加工典型零件的关键设备，产品同时兼备卧式和立式加工中心的加工能力配以自动换刀系统，可满足不同领域组建自动化生产线的基本要求。



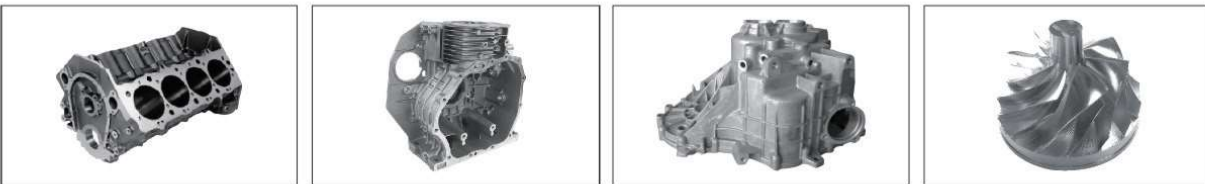
多角度展示：



产品特点：

- + 主要基础件采用对称结构设计，应用有限元素分析优化，基础件具有高精度、高刚性、高稳定性等特点。
- + 全系列产品标配ATC自动换刀装置，可选大容量刀库系统，满足多工序、多特征的加工需求，减少加工辅助时间，提高加工效率。
- + X、Y、Z轴均采用滚柱直线导轨，具有高强度、低噪音、低摩擦特性，刚性高、精度高、重切削能力强。
- + X、Y、Z轴均采用高速精密滚珠丝杠。成组配对设计与制造，确保精度和稳定性。
- + B轴可360° 范围旋转，加工零件可多角度实现加工，可为自动化加工预留更多上下料接口方案。

工件展示：



技术参数：

项目		单位	HMC-63U	HMC-80U	HMC-125U
工作台	工作台尺寸	mm	Φ 630	630 × Φ 800	Φ 1250 × 1100
	B轴行程	°	n × 360	n × 360	n × 360
	A轴行程	°	-120~+120	-105~45	-100~45
	工件最大回转直径	mm	Φ 800	Φ 850	Φ 1250
	工作台最大载重	kg	850	1000	1500
	工件最大尺寸（含夹具的高度）	mm	Φ 800 × H900	Φ 850 × H900	Φ 1250 × H920
行程	工作台左右移动（X轴）	mm	800	850	1350
	主轴箱上下移动（Y轴）	mm	1000	1045	1000
	立柱前后移动（Z轴）	mm	1000	1000	900
	A0主轴中心线至工作台面距离	mm	-20~980	-80~965	-80~920
	A0主轴端面至工作台中心距离	mm	200~1200	200~1200	230~1130
	A-90主轴中心到工作台中心距离	mm	-80~920	-110~935	-110~890
主轴	A-90主轴端面到工作台中心距离	mm	260~1260	170~1170	200~1100
	主轴锥孔型号	-	BT50	BT50	BT50
	主轴最高转速	rpm	6000	6000	6000
	主轴电机功率	kW	15/18.5	15 / 18.5	15 / 18.5
进给	快速移动速度（X/Y/Z）	m/min	24/24/24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24
	切削速度（X/Y/Z）	m/min	10~10000	10~10000	10~10000
自动换刀系统	刀库容量（选配）	把	30T（40T / 60T）	30T（40T / 60T）	30T（40T / 60T）
	最大刀具尺寸（满刀）	mm	112	Φ 112	112
	最大刀具尺寸（相邻无刀）	mm	200	Φ 200	200
	最大刀具重量（选配）	kg	18（25）	18 / 25	18 / 25
	最大刀具长度	mm	350	350	350
其他	长 × 宽 × 高	mm	6123 × 4807 × 4016	6123 × 4807 × 4016	6505 × 5623 × 4150
	总重	kg	20000	20000	25000

备注：技术规格如有变更，恕不另行通知，样本中的图片参数仅供参考，解释权归本公司所有



弘扬工匠精神，打造百年企业

